



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / POTÊNCIAS / PROFUNDIDADE ÚTIL
MÁQUINA CORRENTE CONTÍNUA**

POT	PROF ÚTIL + 100 EM mm	250	300	450	600	800	1100
100 KVA	CORRENTE MAX KA ICC KA	33	31	30	28	25	22
	AÇO ATC/BTC (PONTO)	5,0 + 5,0	4,5 + 4,5	4,0 + 4,0	3,0 + 3,0	2,5 + 2,5	2,0 + 2,0
	AÇO INOX (PONTO)	5,0 + 5,0	4,5 + 4,5	4,0 + 4,0	3,0 + 3,0	2,5 + 2,5	2,0 + 2,0
	ALUMÍNIO (PONTO)	1,0 + 1,0	0,8 + 0,8	-----	-----	-----	-----
150 KVA	CORRENTE MAX KA ICC	38	36	35	33	30	27
	AÇO ATC/BTC (PONTO)	6,0 + 6,0	5,5 + 5,5	5,0 + 5,0	4,5 + 4,5	3,5 + 3,5	3,0 + 3,50
	AÇO INOX (PONTO)	6,0 + 6,0	5,5 + 5,5	5,0 + 5,0	4,5 + 4,5	3,5 + 3,5	3,0 + 3,0
	ALUMÍNIO (PONTO)	1,5 + 1,5	1,2 + 1,2	1,0 + 1,0	0,8 + 0,8	-----	-----
200 KVA	CORRENTE MAX KA ICC	40	40	38	30	34	32
	AÇO ATC/BTC (PONTO)	-----	6,5 + 6,5	6,0 + 6,0	5,0 + 5,0	4,5 + 4,5	3,5 + 3,5
	AÇO INOX (PONTO)	-----	6,5 + 6,5	6,0 + 6,0	5,0 + 5,0	4,5 + 4,5	3,5 + 3,5
	ALUMÍNIO (PONTO)	-----	1,5 + 1,5	1,2 + 1,2	1,0 + 1,0	0,8 + 0,8	-----
250 KVA	CORRENTE MAX KA ICC	-----	46	42	40	38	36
	AÇO ATC/BTC	-----	6,5 + 6,5	6,5 + 6,5	5,5 + 5,5	5,0 + 5,0	4,5 + 4,5
	AÇO INOX (PONTO)	-----	6,5 + 6,5	6,5 + 6,5	5,5 + 5,5	5,0 + 5,0	4,5 + 4,5
	ALUMÍNIO (PONTO)	-----	2,2 + 2,2	2,0 + 2,0	1,5 + 1,5	1,0 + 1,0	0,8 + 0,8
300 KVA	CORRENTE MAX KA ICC	-----	55	53	51	50	48
	AÇO ATC/BTC	-----	-----	8,0 + 8,0	6,5 + 6, 5	5,5 + 5,5	5,0 + 5,0
	AÇO INOX (PONTO)	-----	-----	8,0 + 8,0	6,5 + 6,5	5,5 + 5,5	5,0 + 5,0
	ALUMÍNIO (PONTO)	-----	-----	3,0 + 3,0	2,5 + 2,5	2,0 + 2,0	1,5 + 1,5
400 KVA	CORRENTE MAX KA ICC	-----	60	58	56	54	52
	AÇO ATC/BTC	-----	-----	8,0 + 8,0	6,5 + 6,5	6,0 + 6,0	5,0 + 5,0
	AÇO INOX (PONTO)	-----	-----	8,0 + 8,0	6,5 + 6,5	6,0 + 6,0	5,0 + 5,0
	ALUMÍNIO (PONTO)	-----	-----	4,0 + 4,0	3,5 + 3,5	3,0 + 3,0	3,0 + 3,0
500 KVA	CORRENTE MAX KA ICC	-----	68	66	64	62	60
	AÇO ATC/BTC	-----	-----	-----	8,0 + 8,0	6,5 + 6,5	5,5 + 5,5
	AÇO INOX (PONTO)	-----	-----	-----	8,0 + 8,0	6,5 + 6,5	5,5 + 5,5
	ALUMÍNIO (PONTO)	-----	-----	4,5 + 4,5	4,0 + 4,0	3,5 + 3,5	3,0 + 3,0

POTENCIA NOMINAL 50% DC EM KVA	100	150	200	250	300	400	500
POTENCIA CONTINUA 100 % DC	70	105	140	175	210	280	350
POTENCIA 10% DC	130	195	260	325	390	520	650
POTENCIA DE INSTALAÇÃO EM KVA	150	200	250	300	350	450	600
TENSÃO ALIMENTAÇÃO	220 380 440	220 380 440	220 380 440	220 380 440	380 440	380 440	380 440
CORRENTE NOMINAL EM A	328 190 164	492 285 246	657 382 328	821 476 410	5710 492	765 492	956 821
CABOS PARA ATÉ 15 METROS mm ²	76 50 50	70 70 50	70 50 50	95 95 70	95 95	120 120	185 185
PAINEL SELETOR	R-S	R-S	R-S	R-S	R-S	R-S	R-S
PN (PONTO)	PN	PN	PN	PN	PN	PN	PN
DIAMETROS BRAÇOS mm ²	70	100	100	100	125	125	125
DIAMETRO DAS CANETAS, PORTA ELETRODO EM mm ²	30	30	38	38	44	44	44
PR (PROJEÇÃO)	PR	PR	PR	PR	PR	PR	PR
DIMENSÃO DAS MESAS EM MM	150 X 150	150 X 150	150 X 150	200 X 200	200 X 200	250 X 250	250 X 250
DISTANCIA ENTRE CANAIS EM MM	90	90	90	100	100	60	60
Nº DE CANAIS	2	2	2	2	2	3	3
CANEXÃO P/ ENTRADA AR BSP	3/8	3/8	3/8	½	½	½	½
CONEXÃO PARA ENTRADA AGUA BSP	½	½	½	½	½	½	½
CONEXÃO PARA SAIDA DE AGUA BSP	½	½	½	1/2	3/4	3/4	3/4
FORÇA ENTRE ELETRODOS Á 6 BAR -KGF	740	740	1100	1100	1100	1800	1800
Ø CILINDRO	5" SIMPLES	5" SIMPLES	5" SIMPLES	6" DUPLO	6 " DUPLO	8 " SIMPLES	8" SIMPLES
CURSO CILINDRO EM MM	75	75	100	100	100	100	125